

Usare sempre un equipaggiamento protettivo adeguato

DUREPOX 2K PRIMER

Descrizione



Durepox 2K Primer è un primer bicomponente epossio-uretanico particolare ad alta pigmentazione, facile da carteggiare. E' stato formulato come primer per il mercato della nautica, ma è particolarmente idoneo come finitura per barche da competizione.

Durepox 2K Primer è la scelta preferita per il mercato delle barche da regatta, per esempio l'America's Cup e per molte altre competizioni nazionali e internazionali.

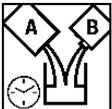
Caratteristiche del Durepox 2K Primer :

- Eccellenti prestazioni in combinazione con Durepox High Performance Clear.
- Elevata adesione su supporti diversi.
- Ottime proprietà livellanti.
- Lunga durata.
- Ampia scelta di colori pronti.
- Su richiesta, può essere tinteggiato.
- Primer stabile per molte finiture bicomponenti.

Limitazioni: Durepox 2K Primer non è idoneo come finitura sotto la linea di galleggiamento per barche che permangono sempre ormeggiate.

Prima di applicare qualsiasi finitura bicomponente su Durepox, è consigliabile effettuare un test di compatibilità.

Prodotti



Tipo di prodotto: Epossio-uretanico

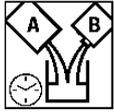
Colori pronti: Bianco, Nero, Grigio, Rosso chiaro e Royal Blu .

Altri colori: a richiesta, con preavviso.

Pot Life: 45 minuti con DUREPOX Hardener e 400 Slow Reducer a 20°C.
Diluenti più rapidi e acceleranti riducono il pot-life.

Tempo induzione: N/A

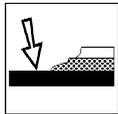
Questo documento è una scheda tecnica che non implica o esprime nessuna garanzia da parte di RAPC. La descrizione serve solamente a identificare il prodotto e non costituisce una garanzia da parte di RAPC che il prodotto o le sue proprietà saranno conformi alla descrizione né che il prodotto o le sue proprietà servano per un dato scopo.

Usare sempre un equipaggiamento protettivo adeguato**Peso specifico:** 1.331 kg/l...continua
Prodotti**Spessore secco:** 50 Microns**Resa teorica:** 9m²/l a 50 Microns. Dipendente dal metodo di applicazione.**Caratteristiche****V.O.C. :** 523 g/l**Solidi in volume:** 37.82 % (Bianco)**Tempi essiccazione a 20°C:**
Fuori polvere: 1 ora
Al tatto: 12 ore
Carteggiatura: 24 ore**Tempi di ricopertura:****Con Durepox a 20°C:** minimo 1 ora, massimo 48* ore.**Con finiture:** minimo 2 ore, massimo 36* ore.

*Oltre il limite massimo si deve carteggiare.

Substrati

Durepox 2K Primer può essere applicato sulle seguenti superfici dopo idonea preparazione:



- Finiture bicomponenti reticolate e invecchiate.
- Fibra di carbonio.
- Vetroresina
- Legno e compensati di legno.
- Stucchi poliestere.
- Altri stucchi.
- Acciaio adeguatamente preparato.
- Acciaio zincato (adeguatamente primerizzato)
- Alluminio (adeguatamente primerizzato)
- Come fondo isolante, su finiture invecchiate e supporti difficili.

Preparazione superfici**Fibra di carbonio e vetroresina:**

Lavare il supporto con una soluzione detergente. Sgrassare con prodotto idoneo. Carteggiare con carta abrasiva n° 120 o 180. Pulire la polvere e se necessario sgrassare nuovamente. Applicare Durepox 2k Primer e carteggiare. Se necessario, applicare un'altra mano.

Legno e compensati di legno:

Carteggiare e pulire la superficie da pitturare. E' consigliabile effettuare prima un test di compatibilità su una piccola zona, poichè il risultato dell'applicazione dipende dalle condizioni del legno o del compensato. La superficie deve essere asciutta e pulita. La

Questo documento è una scheda tecnica che non implica o esprime nessuna garanzia da parte di RAPC. La descrizione serve solamente a identificare il prodotto e non costituisce una garanzia da parte di RAPC che il prodotto o le sue proprietà saranno conformi alla descrizione né che il prodotto o le sue proprietà servano per un dato scopo.

Usare sempre un equipaggiamento protettivo adeguato

maggior parte delle superfici in legno possono essere pitturate durante il giorno e lasciate asciugare durante la notte, se la temperatura è sufficientemente calda (minimo 20°C). Il giorno dopo può essere applicata la seconda mano dopo carteggiatura con carta abrasiva n° 320. Se la finitura è soddisfacente, applicare la mano finale.

Finiture bicomponenti reticolate e invecchiate:

Lavare il supporto con una soluzione detergente. Sgrassare bene la superficie. Carteggiare con carta abrasiva idonea alla superficie. Con la superficie asciutta e pulita, applicare Durepox 2K Primer.

Acciaio:

Sgrassare bene la superficie. Discare fino ad asportare tutte le tracce di ruggine e di ossido. Pulire nuovamente la superficie con un detergente. Lasciar asciugare. Per ottenere la migliore adesione su grandi superfici prima applicare un light primer epossidico. Lasciare asciugare almeno 3 ore e poi applicare Durepox 2k Primer.

Alluminio/ Dopo pulitura e trattamento con decapante:

Sgrassare bene la superficie, avendo cura di rimuovere qualsiasi traccia di cera ed olio. Pulire zone limitate mediante strofinatura, sostituendo spesso i panni utilizzati. Per questo lavoro utilizzare guanti. Dopo la sgrassatura, i seguenti metodi sono efficaci per garantire una buona adesione su alluminio quanto Durepox 2k Primer viene applicato come finitura.

Irruvidire la superficie mediante carteggiatura e sgrassare nuovamente e lavare con acqua dolce e lasciar asciugare:

1. Anche l'uso di Alodine, seguito da lavaggio con acqua, è molto efficace come pre-trattamento per una buona.
2. Si può utilizzare anche un light primer epossidico come pretrattamento per una buona adesione.

Si può anche irruvidire direttamente la superficie mediante sabbatura con garnet grado C, prima di applicare Durepox 2K Primer.

Acciaio zincato:

Sgrassare bene la superficie. Carteggiare fino all'eliminazione di tutte le tracce di ruggine e di ossido e lavare con acqua. Immediatamente dopo, entro 20 minuti dalla preparazione, applicare un light primer epossidico. Dopo un tempo di essiccazione minimo di 3 ore (massimo 24 ore) applicare Durepox 2K Primer.

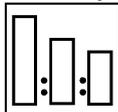
...continua

Preparazione
superfici



Usare sempre un equipaggiamento protettivo adeguato

Norme per l'uso



Rapporto d'impiego in volume: Mescolare accuratamente la base con l'induritore
4 parti di Durepox 2K Primer (in volume)
1 parte di Durepox Hardener

Diluizione: Fino a 20% con 400 Normal o 400 Slow Reducer

Osservazioni

A temperature basse, i tempi di essiccazione sono più lunghi. Mediante l'aggiunta del 5% (in volume) di RAPC 62 C Accelerator si può dimezzare il pot-life e il tempo di essiccazione. Se si usano lampade a raggi infrarossi per l'essiccazione aggiungere solamente l'1-2% di accelerante. Un eccesso di RAPC 62C Accelerator influisce negativamente sull'adesione e sulla dilatazione della pittura. A temperature più elevate l'essiccazione è più rapida e il pot-life si accorcia. In questo caso può aiutare una diluizione con 400 Slow Reducer. A temperature superiori a 25°C i tempi di sovraverniciatura devono essere rispettati rigorosamente.

Applicazione spray: Spruzzatura ad aria compressa



Diametro ugello: 1.5 - 2 mm
Pressione aria: 275-380KPA (40-55 psi)
Numero di mani: 2 (tempo di essiccazione intermedio di 5-10 minuti)

Si può applicare Durepox 2K Primer anche senza diluizione. I migliori risultati si ottengono con una diluizione fino al 20%: con questa percentuale si possono usare diversi metodi di spruzzatura e la dilatazione sarà la migliore. Durepox 2K Primer può essere applicato anche con pompa airless combinata con spruzzo aria e spruzzatura elettrostatica.

Pennello e rullo: 4:1 Durepox Hardener e diluizione 0 – 5% con 400 Normal or 400 Slow Reducer.

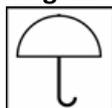
Importante: La pittura catalizzata non deve essere utilizzata con pot-life finito, poiché ciò avrebbe effetti negative sull'adesione e sulle proprietà livellanti.

Norme di sicurezza



Per informazioni dettagliate consultare la scheda di sicurezza (MSDS). Il prodotto miscelato contiene isocianati. L'inalazione di vapori o della polvere di carteggiatura può causare problemi respiratori. Gli spruzzi sono irritanti per gli occhi e la pelle. Durante l'applicazione usare abiti e maschere protettive. Il prodotto è infiammabile e va tenuto lontano da sorgenti di calore e di infiammabilità.

Trasporto e magazzinaggio



Confezioni: 1L, 4L, 20L
Classe: 3A
N° ONU: No 1263 – Facilmente infiammabile
Packing Group: PG II
Flash point: < 23°C

Questo documento è una scheda tecnica che non implica o esprime nessuna garanzia da parte di RAPC. La descrizione serve solamente a identificare il prodotto e non costituisce una garanzia da parte di RAPC che il prodotto o le sue proprietà saranno conformi alla descrizione né che il prodotto o le sue proprietà servano per un dato scopo.