

Description du produit

Enduit époxy à deux composants avec une haute résistance mécanique. Excellente adhérence sur tout type de surface et sur fonds époxy Excellente résistance à l'eau Bon pouvoir adhésif pour les joints Ce produit permet de réhabiliter les surfaces endommagées en utilisant la spatule, épaisseurs jusqu' à 10 mm; il est applicable directement sur bois, fibre de verre et aluminium.

Informations sur le produit

Aspect	Opaque	
Couleur	Gris clair 754	
Solides (en volume)	ASTM D2369	100 %
Poids spécifique	UNI EN ISO 2811-1	1,55 ÷ 1,60 g/cm ³
Point d'inflammabilité	UNI EN ISO 13736	> 102 °C
VOC (contenu moyen calculé)	ISO 11890-2/2006	137 g/l
Conditionnement	0,50 – 2 kg	

Application et utilisation

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Appliquer après ponçage sur des primaires époxy ou sur des fonds époxy ou polyuréthane, plusieurs couches d'enduit jusqu'au obtenir l' épaisseur désirée. Entre une couche et l'autre, souffler avec air propre et sec. Couvrir avec des produits époxy et polyuréthanes. Il faut poncer tous les enduits avant de les couvrir, pour une bonne adhésion du produit.

EPOMAST

FICHE TECHNIQUE

Procédure d'application

Après la catalyse du produit, il faut l'appliquer manuellement par brosse ou taloche sans ajouter des diluants. Appliquer une couche uniforme de produit avec une épaisseur moyenne entre 2 et 10 mm, en essayant de ne pas laisser de traces d'enduit qui pourraient rendre le ponçage plus difficile.

Laisser sécher pour au moins 24 heures avant de poncer avec du papier n. 60. Car il faut appliquer l'enduit à plusieurs reprises, il est conseillé de poncer Epomast avant l'application de la couche suivante. Il est possible de couvrir ce produit avec des enduits époxy (de la gamme Epomast) ou avec des fonds époxy tels que Adherpox, Aquastop, Plastolite Pro et Unikote Pro avant l'application de la finition pour valoriser le résultat final.

Données d'application

Rapport de mélange (en volume)		56 : 44
Rapport de mélange (en poids) Base (comp. A) 6662.754 Durcisseur (comp. B) 6662.999		50 w/w 50 w/w
Pot-life NB: ne pas utiliser ce produit si le temps de pot-life a été dépassé.		1 h à 20 °C
Méthodes d'application		Couteau à enduire
Épaisseur film sec par couche	Plage d'application standard	Jusqu'à 10 mm
	Recommandé	0 – 10 mm
Épaisseur film humide par couche	Plage d'application standard	Jusqu'à 10 mm
	Recommandé	0 – 10 mm
Rendement théorique	0 – 10 mm	0 – 10 l/m ²
Primaires recommandés	Adherpox	

EPOMAST

FICHE TECHNIQUE

Notes	Il est conseillé de mélanger soigneusement les deux composants avant la catalyse. Ne pas ajouter de solvants ou de fluidifiants.
-------	--

Temps de séchage

Température °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ponçage					36 h		24 h		18 h
Réticulation complète					7 jours		7 jours		7 jours

N.B. Les temps de séchage et les intervalles de couverture croissent en fonction de l'augmentation de l'épaisseur du film appliqué. Avant d'appliquer une couche supplémentaire du produit, vérifier toujours que le film de peinture soit parfaitement sec.

CONDITIONS DURANT L'APPLICATION

Pour éviter la formation de condensation, la température du support doit être supérieure au point de rosée d'au moins 3° C. Durant l'application et la période de contraction, la température du milieu ne doit pas être inférieure à 15° C et ne pas dépasser 30° C; la température minimale du support ne doit pas être inférieure à 10° C, car le processus de réticulation se ralentit fortement aux températures inférieures.

Éviter en tout cas l'application du produit si l'humidité relative dépasse 80%. Il est important d'effectuer le relevé des paramètres hygrométriques près du support à traiter. Assurer une bonne ventilation quand la peinture est appliquée dans des espaces clos.

Stockage

Il est conseillé d'éviter l'exposition à l'air libre et aux températures élevées. Pour optimiser au maximum la durée utile du bidon, il faut vérifier qu'au moment de l'entreposage du produit le conteneur soit bien fermé et que la température soit entre 10-35° C. Éviter l'exposition directe aux rayons du soleil.

EPOMAST

FICHE TECHNIQUE

Normes de sécurité

Se conformer aux dispositions du DPR 303 et 475. Éviter, par exemple, le contact du produit avec la peau. Travailler dans des lieux bien aérés et, s'ils sont renfermés, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs et des aménagements d'air. Durant l'application, utiliser les protections requises (masques, gants, lunettes, etc.). Avant l'usage, lire les sections 7-8 de la SDS.

INSTRUCTION POUR L'ÉLIMINATION DU PRODUIT ET DES EMBALLAGES

Les emballages vides qui ont contenu des produits : Éliminer les emballages vides selon ce qui est requis par la loi à propos de l'élimination de ces déchets. Par exemple, à travers la mise en décharge dans un centre pour le recyclage.

Emballage contenant du produit non utilisé: Éliminer le produit non utilisé, en conformité avec les exigences légales de destruction de ces déchets; par exemple la mise en décharge dans un centre pour le recyclage. Ne pas renverser dans les égouts et les cours d'eau. Éviter l'exposition des conteneurs à l'extérieur. En plus, les conteneurs doivent être gardés à une température entre 10 et 35° C. Ne pas exposer au soleil.

Notes

Les valeurs indiquées dans cette fiche technique peuvent légèrement varier d'une production à l'autre. Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau et les produits chimiques, ou être soumis à stress mécanique avant sa complète réticulation. Les épaisseurs du film humide font référence au produit non dilué. La dilution fera augmenter cette valeur. Lesdites informations sont le résultat de tests précis en laboratoire et d'une expérience pratique. Cependant, puisque le produit est principalement utilisé en dehors du contrôle du producteur, Boero Bartolomeo S.p.A. ne peut que garantir sa qualité. Les informations contenues dans cette fiche peuvent être l'objet de révision de la part de la société. Pour clarifications, mises à jour ou des plus amples informations, il est conseillé de contacter directement Boero Bartolomeo S.p.A. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes.