

# EUROSPRINT NEXT

FICHE TECHNIQUE

## Description du produit

### EMPLOI PROFESSIONNEL ET NON PROFESSIONNEL

Antifouling de qualité supérieure, à matrice dure et avec un haut niveau de cuivre. Bonne résistance à l'abrasion, adapté aux embarcations à voile et à moteur. Il est possible de l'appliquer sur des coques en bois, fer ou fibre de verre.

Il répond aux exigences IMO (AFS/CONF/26) sur les antifouling et il contient des substances actives conformes au règlement **BPR (règlement (UE) n. 528/2012)**.

**Seulement le blanc est adapté pour les coques en aluminium.**

## Informations sur le produit

Aspect	Opaque	
Couleur	Noir .708, Blue foncé.512, Rouge .375, Blanc .153 <i>La couleur de l'antifouling après l'immersion peut subir une légère variation. On pourrait constater des petites différences de nuance entre les lots de production: si nécessaire, mélanger les produits avant l'application.</i>	
Solides (en volume)	ASTM D2369	48 ± 2 %
Poids spécifique	UNI EN ISO 2811-1	1,90 ÷ 2,00 g/cm <sup>3</sup> 1,60 ÷ 1,70 g/cm <sup>3</sup> (blanc)
Point d'inflammabilité	UNI EN ISO 13736	40° C
Durée moyenne d'entreposage		3 ans
VOC (contenu moyen calculé)	ISO 11890-2/2006	420 g/l
Conditionnement	0,75 – 2,5 Lt	

# EUROSPRINT NEXT

FICHE TECHNIQUE

## Application et utilisation

---

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

#### **Surfaces avec de l'ancien antifouling**

**Bonnes conditions:** décoller les agents contaminants et l'éventuelle végétation par un lavage à haute pression à l'eau douce. Ponçage humide avec papier de grain 120-180. Si l'ancien antifouling est inconnu et ou de nature différente, appliquer une couche d'isolant de type Ticoprene.

**Mauvaises conditions:** décoller les agents contaminants, l'éventuelle végétation et le matériel qui n'adhère pas comme il faudrait à travers un lavage à haute pression à l'eau douce. Ponçage humide avec papier de grain 80-120 ou avec un sablage léger en prêtant attention à ne pas endommager le cycle sous l'ancien antifouling. Appliquer une couche de primaire ADHERPOX ou TICOPRENE sur toute la zone traitée avant d'appliquer l'antifouling.

#### **Surfaces neuves ou mises à neuve:**

**Fibre de verre:** Dégraisser la surface à traiter avec du solvant ou un détergent conforme. Laver à pression avec de l'eau douce et éliminer tout résidu d'huile ou de graisse. Toutes surfaces à peindre devront être nettoyées, sèches et sans contaminants. Poncer avec papier abrasif n. P180 – P220 et appliquer une couche de primaire sur la surface traitée. Avant de passer à l'application, souffler de l'air propre et sec, afin d'éliminer tout résidu du ponçage ou saleté.

**Acier:** Laver à pression avec de l'eau douce et éliminer tout résidu d'huile ou de graisse (si nécessaire, laver avec un solvant spécifique). Toutes surfaces à peindre devront être nettoyées, sèches et sans contaminants. Effectuer un traitement de sablage de niveau Sa 2½ ou, après avoir consulté nos techniciens, un nettoyage de niveau St 3.

Couvrir le métal traité avec le primaire prévu avant que des débuts d'oxydation apparaissent.

Avant de passer à l'application, souffler de l'air propre et sec, afin d'éliminer tout résidu du ponçage ou saleté.


**Bois neuf:** le niveau d'humidité ne doit pas dépasser 18%. Toutes surfaces à peindre devront être nettoyées, sèches et sans contaminants. Poncer avec papier P80 - P120. Avant de passer à l'application, souffler de l'air propre et sec, afin d'éliminer tout résidu du ponçage ou saleté.

# EUROSPRINT NEXT





## FICHE TECHNIQUE

**Plomb:** Laver à pression avec de l'eau douce et éliminer tout résidu d'huile ou de graisse (si nécessaire, laver avec un solvant spécifique). Toutes surfaces à peindre devront être nettoyées, sèches et sans contaminants. Poncer avec des disques au gros grain (nettoyage mécanique). La couche de surface du métal doit être renouvelée de façon complète et uniforme, en enlevant toute trace d'oxydation en recouvrant avec le primaire prévu le même jour de la préparation. Faire attention à ne pas excéder avec la gravure. Avant de passer à l'application, souffler de l'air propre et sec, afin d'éliminer tout résidu du ponçage ou saleté.

### MÉTHODES D'APPLICATION

Méthode d'application	 
-----------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------


### Seulement Professionnel

Méthodes d'application		Conventiennel Pression 3,5 bar Gicleur 1.7 – 1.9 mm
		Airless Pression 150 bar Gicleur 0.3 – 0.6 mm
	 	

# EUROSPRINT NEXT

FICHE TECHNIQUE

## DONNÉES D'APPLICATION

Diluant		6470
Épaisseur film sec par couche	Plage d'application standard	40 - 60 µm
	Recommandé	40 µm
Épaisseur film humide par couche	Plage d'application standard	80 - 120 µm
	Recommandé	80 µm
Rendement théorique à l'épaisseur indiquée	Plage d'application à l'épaisseur recommandée	12 m <sup>2</sup> /litre
Nombre de couches	2 couches pour protection saisonnière. Appliquer une couche supplémentaire sur les zones plus soumises à la consommation et à l'usure.	
Primaires recommandés	ADHERPOX indiqué pour tous les supports TICOPRENE comme primaire pour bois, fer, fibre de verre ou isolant sur des vieilles peintures. (Adherglass, Unikote PRO)	

## Temps de séchage

Température °C	10		15		20		30	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Couverture (40 µm)	18 h	N.L.	12 h	N.L.	6 h	N.L.	4 h	N.L.
Mise à l'eau	24 h	1-6 mois	18 h	1-3 mois	12 h	1-3 mois	8 h	1-2 mois

**N.B.** Les temps de séchage et les intervalles de couverture croissent en fonction de l'augmentation de l'épaisseur du film appliqué. Avant d'appliquer une couche supplémentaire du produit, vérifier toujours que le film de peinture soit parfaitement sec.

# EUROSPRINT NEXT

FICHE TECHNIQUE

## **CONDITIONS DURANT L'APPLICATION**

Pour éviter la formation de condensation, la température du support doit être supérieure au point de rosée d'au moins 3° C. Durant l'application et la période de contraction, la température du milieu ne doit pas être inférieure à 10° C et ne pas dépasser 30° C; la température minimale du support ne doit pas être inférieure à 5° C, car le processus de réticulation se ralentit fortement aux températures inférieures. Éviter en tout cas l'application du produit si l'humidité relative dépasse 80%. Il est important d'effectuer le relevé des paramètres hygrométriques près du support à traiter. Assurer une bonne ventilation quand la peinture est appliquée dans des espaces clos.

## **Stockage**

---

Il est conseillé d'éviter l'exposition à l'air libre et aux températures élevées. Pour optimiser au maximum la durée utile du bidon, il faut vérifier qu'au moment de l'entreposage du produit le conteneur soit bien fermé et que la température soit entre 5° et 35° C. Éviter l'exposition directe aux rayons du soleil.

## **Normes de sécurité**

---

Se conformer aux dispositions du DPR 303 et 475 (Italie). Éviter, par exemple, le contact du produit avec la peau. Travailler dans des lieux bien aérés et, s'ils sont renfermés, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs et des amenées d'air. Durant l'application, utiliser les protections requises (masques, gants, lunettes, etc.). Avant l'usage, lire les sections 7-8 de la SDS.

### **INSTRUCTION POUR L'ÉLIMINATION DU PRODUIT BIOCIDE ET DES EMBALLAGES**

Les emballages vides qui ont contenu des produits biocides Éliminer les emballages vides selon ce qui est requis par la loi à propos de l'élimination de ces déchets. Par exemple, à travers la mise en décharge dans un centre pour le recyclage. Emballage contenant du produit biocide utilisé: Éliminer le produit non utilisé, en conformité avec les exigences légales de destruction de ces déchets; par exemple la mise en décharge dans un centre pour le recyclage. Ne pas renverser dans les égouts et les cours d'eau.

### **INSTRUCTION POUR L'ÉLIMINATION DU PRODUIT BIOCIDE ET DES EMBALLAGES.**

Les emballages vides et ceux qui contiennent encore du produit biocide. L'emballage doit être détruit en tant que déchet dangereux sous la responsabilité entière de ces déchets. Ne pas renverser dans les égouts et les cours d'eau.

# EUROSPRINT NEXT

FICHE TECHNIQUE

## Notes

---

Les valeurs indiquées dans cette fiche technique peuvent légèrement varier d'une production à l'autre. Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau et les produits chimiques, ou être soumis à stress mécanique avant sa complète réticulation. Les épaisseurs du film humide font référence au produit non dilué. La dilution fera augmenter cette valeur. Lesdites informations sont le résultat de tests précis en laboratoire et d'une expérience pratique. Cependant, puisque le produit est principalement utilisé en dehors du control du producteur, Boero Bartolomeo S.p.A. ne peut que garantir sa qualité. Les informations contenue dans cette fiche peuvent être l'objet de révision de la part de la société. Pour clarifications, mises à jour ou des plus amples informations, il est conseillé de contacter directement Boero Bartolomeo S.p.A. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes.

## Remarques

---

La période maximale de la mise en service de l'antifouling, après l'application de la dernière couche, est d'un mois. Avec les produits haut de gamme, si à base d'oxyde de cuivre et sous accord préalable avec notre personnel technique, cette période peut s'étendre jusqu'à 3 mois, pourvu que la carène soit protégée de l'humidité, de la pluie ou des agents atmosphériques par des matériaux plastiques ou similaires.