

Unikote PRO

Code: 6485. ...

MEHZWECK-EPOXY-ISOLIERANSTRICH

- LEICHT ZU VERARBEITEN
- HOHER VOLUMENFESTKÖRPERGEHALT
- HOHES ISOLIERVERMÖGEN
- NIEDERER VOC
- UNTERGRUNDVERTRÄGLICH
- HAFTET OHNE GRUNDIERUNG AUF ALLEN METALLOBERFLÄCHEN

BESCHREIBUNG

2-Komponenten Isolieranstrich mit hoher Schichtdicke, welcher eine doppelte Aufgabe erfüllt: Grundierung und Endanstrich. Dieser kann auf jeden schon bestehenden Anstrich in gutem Zustand und direkt auf Gelcoat, Stahl und Aluminium in niederen und hohen Schichtdicken aufgetragen werden. Unikote PRO hat eine hohe chemische und mechanische Resistenz und ist gegen atmosphärische Einflüsse, Salzwasser und Abreibung beständig.

Diese neue Rezeptur ist gegen Karbamatbildung resistent und kann daher auch als Endanstrich für Arbeitsboote verwendet werden, da die eventuelle Schleierbildung nur gering ist. Allerdings ist die Glanzdauer geringer als bei Decklacken. Unikote PRO ist daher - wegen der langen Schutzdauer und der Möglichkeit der Verwendung bei ungünstigen klimatischen Bedingungen - die ideale Farbe für alle Arbeitsboote, welche auch den Vorteil bietet, dass das gleiche Produkt für die Konservierung von Unterwasserteil, Außenhaut, Deck und Innenräume verwendet werden kann.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Filmbildung: | chemische Reaktion |
| Spezifisches Gewicht: | 1.43 ± 0,02 Kg/L |
| Festkörpervolumen: | 80 % |
| Flammpunkt: | +35 °C |
| Glanzgrad: | Halbglanz |
| Farbton: | eisweiß, grau mm |
| Gebinde: | 5 L |

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

- Gelcoat und neue Lamine: mit Detersil entfetten, mit Süßwasser abspülen, mit 240-320er Schleifpapier anschleifen und von Staub reinigen.
- Stahl und Leichtmetall: Sandstrahlen bis Sa 2½ oder maschinelles Schleifen bis St 3.
- Neues Holz: mit Schleifpapier anschleifen, von Staub reinigen und zuerst Holz mit einem Anstrich Fibrodur oder Resina 2000 imprägnieren.
- Alte Anstriche: mit Detersil entfetten und abspülen. Abblättermde alte Farbe restlos abschaben.

VERARBEITUNG

Basis und Härter zuerst separat durchrühren und dann gründlich vermischen, bis der Farbton homogen ist. Normalerweise ist keine Verdünnung notwendig. Bei Bedarf kann Verdüner 6610 zugesetzt werden. Für den Unterwasserbereich braucht man mindestens eine Gesamt-TSD von 400 µ (2-3 Anstriche) um die nötige Wasserundurchlässigkeit zu gewährleisten. Unikote ist schon nach 6-8 Stunden griffest (bei 20° C und 60-70% Luftfeuchtigkeit) und kann dann schon überstrichen werden. Unikote sollte bei Temperaturen von mindestens 7° C verarbeitet werden. Überstreichzeiten: Minimum: 4 Stunden.; Maximum*: Unikote PRO auf Unikote PRO hat keine maximale Überstreichzeit, für andere 1- oder 2-Komponenten Anstriche und Antifouling beträgt diese 24 Stunden nur fürs Retouchieren, ansonsten muss man einen Anstrich Adherglass (15 Mikron) oder Ticoprene (50 Mikron) vor dem Antifouling auftragen.

Unikote PRO

Code: **6485. ...**

MEHZWECK-EPOXY-ISOLIERANSTRICH

GEBRAUCHSANWEISUNG

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Trockenzeit für belastbarkeit (20 °C) | 7 tage |
| Topfzeit (20 °C): | 2 stunden |
| Verarbeitungstemperatur min/max: | +5/+35 °C |
| Härter: | 6485.999 |
| Mischungsverhältnis (volumen): | ± 4:1 (82:18) |
| Mischungsverhältnis (gewicht): | 87:13 |
| Verdüner/Losemittel zureinigen: | 6610 |
| Nass-schichtdicke: | 200 µ |
| Trockenschichtdicke: | 150 µ |
| Theoretische Ergiebigkeit: | 5,3 m ² /L |
| Überarbeitbar min (20 °C): | 4 stunden |
| Überarbeitbar max (20 °C): | * unbegrenzt |
| Anzahl der anstriche: | 2-4 |

NOTE *24 Stunden für Antifoulings

| Spritzauftragung | Druckluftspritzen | Airless-spritzen |
|------------------|-------------------|------------------|
| Düsendurchmesser | 1,8/2,5 mm. | 0,021/0,026 zoll |
| Luftdruck | 2,0/3,0 atm. | / |
| Druckübersetzung | / | 30:1 |

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

In geschlossenen Räumen muss ausreichende Durchlüftung während der Verarbeitung und der Trockenzeit vorhanden sein. Das Produkt enthält leicht brennbare Lösemittel, welche mit Luft eine explosive Mischung bilden können, falls diese einer offenen Flamme, Funken oder einer elektrostatischen Ladung ausgesetzt ist. Während der Verarbeitung empfiehlt sich die Verwendung von Arbeitskleidung, Schutzgläsern, Schutzmasken und Handschuhen. Lesen sie bitte die abschnitten 7-8 des SDB vor dem nutzung.**HINWEISE FÜR DIE SICHERE ENTSORGUNG DES BIOZID-PRODUKTS UND DER VERPACKUNG**Leere Verpackungen, die Biozid-Produkte enthalten haben: Entsorgen Sie die leeren Verpackungen gemäß den Anforderungen des Abfallbeseitigungsgesetzes dieser Abfälle, beispielsweise durch Ablieferung in einem Recycling-Zentrum.
 Verpackungen, die das unbenutzte Biozid₂Produkt enthalten: Entsorgen Sie das ungebrauchte Produkt in Übereinstimmung mit den Anforderungen des Abfallbeseitigungsgesetzes dieser Abfälle, beispielsweise durch Ablieferung in einem Recycling-Zentrum. Das Recycling der Verpackungen ist in diesem Fall verboten. Nicht in die Kanalisation und in Wasserläufen einlassen. Die Produktdosen nicht im Freien ausgesetzt sein und bei einer Temperatur zwischen 10 °C und 35 °C gelagert werden. Bitte lassen sie nicht in der Sonne.

WICHTIGER HINWEIS: Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen entsprechen dem neuesten Stand unserer Labortests und unserer praktischen Erfahrung, welche die Qualität des Produktes gewährleisten, falls dieses nach unseren Vorschriften verwendet wird. Die hier enthaltenen Angaben können , auf Grund weiterer technischer Entwicklung, abgeändert werden. Wir lehnen jede Verantwort für die Verwendungen - die nicht unseren technischen Anweisungen entsprechen - ab, falls diese nicht ausdrücklich vom Technischen Kundendienst der Firma Veneziani genehmigt wurden. Diese Ausgabe widerruft und ersetzt alle vorhergehenden.