

## Propeller Primer

Código: 6640.751

### IMPRIMACIÓN PARA HÉLICES, EJES Y PIES MOTORES

- ELEVADA ADHERENCIA
- ÓPTIMA PROTECCIÓN
- RÁPIDO SECADO

### CARACTERÍSTICAS

Imprimación monocomponente a base de resinas sintéticas con muy elevadas características de adherencia sobre metales y aleaciones en general.

Formulado expresamente para garantizar la adhesión de la antivegetativa Propeller en las hélices, se puede utilizar convenientemente sobre todas las partes metálicas sumergidas por proteger con la antivegetativa, como ser hélices, ejes, flap, etc. Imprimación mejorada de rápido secado, buen poder anticorrosivo y facilidad de aplicación.

### DATOS TÉCNICOS

Mecanismos de endurecimiento: evaporación del disolvente y reticulación química

Peso específico: 1,10 ± 0,02 Kg/L

Sólidos en volumen: 29 %

Flash point: +15 °C

Aspecto del film: opaco

Color: gris claro

Confeción: 0,25 L

### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La preparación se debe efectuar en forma meticulosa para obtener el máximo poder adhesivo del primer. Lijar el metal con papel abrasivo de grano grueso (80/100) hasta rugosificación de la superficie.

Desengrasar minuciosamente con Detersil y enjuagar abundantemente; no usar disolventes puros que no garantizan la perfecta limpieza. En superficies nuevas pintadas es suficiente un ligero lijado (grano 200/250).

### PROCEDIMIENTOS PARA LA APLICACION

Mezclar y dispersar cuidadosamente el producto eliminando el depósito normal presente en el fondo. La aplicación aconsejada es mediante brocha, aplicando un espesor homogéneo y completamente *¿mojado¿* hasta una cobertura uniforme del soporte. El producto está listo para el empleo; no requiere dilución. Para la limpieza de los utensilios utilizar el Diluyente 6470.

## Propeller Primer

Código: 6640.751

### IMPRIMACIÓN PARA HÉLICES, EJES Y PIES MOTORES

#### DATOS PARA LA APLICACION

Tiempo secado completo (20°C):	24 horas
Pot Life (20°C):	/
Temperatura de aplicación min - max:	+5/+35 °C
Endurecedor:	/
Proporción a emplear en volumen:	/
Proporción a emplear en peso:	/
Disolvente/Disolvente para limpiar:	6470 sólo para limpieza
Espesor de film húmedo por mano:	60/80 µ
Espesor de film seco por mano:	15/20 µ
Rendimiento teórico por mano:	19,0 - 14,5 m <sup>2</sup> /L
Tiempo de cobertura min. (20°C):	6 horas
Tiempo de cobertura max. (20°C):	12 horas
Numero de capas:	1

#### NOTAS


#### NORMAS DE SEGURIDAD

Durante la aplicación en espacios reducidos, y en el sucesivo periodo de secado, se debe asegurar una correcta ventilación. El producto contiene disolventes que, con el aire, pueden formar mezclas explosivas en presencia de llamas libres, chispas o cargas electroestáticas. Se recomienda el uso de gafas, máscaras, guantes e indumentos de protección. Antes del uso leer los párrafos 7-8 de fichas de datos de seguridad (FAS).

**INSTRUCCIONES PARA LA ELIMINACIÓN SEGURA DE PRODUCTOS BIOCIDAS Y DE SUS ENVASES**

Envases vacíos que hayan contenido productos biocidas: Deseche los envases vacíos de acuerdo a lo que establece la ley de eliminación de este tipo de residuos, por ejemplo mediante su entrega en vertederos.

Envases que contienen productos biocidas no utilizados: Deseche el producto no utilizado de acuerdo a lo que establece la ley de eliminación de este tipo de residuos, por ejemplo mediante su entrega en vertederos; el reciclaje de los envases estará prohibido en este caso. No verter en desagües ni en cursos de agua. Las latas de pintura no deben de ser expuestas al exterior y deben de ser almacenadas a una temperatura entre 10 ° C y 35 ° C. No se exponga al sol.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos salvo autorización expresa de Ingeniería de Veneziani. Esta edición sustituye a cualquier otro año anterior.