

# GEL GLOSS PRO

FICHE TECHNIQUE

## Description du produit

Laque de qualité élevée offrant une bonne résistance aux environnements industriels et aux rayons ultraviolets: Il ne jaunit pas, et il a des excellentes résistances chimiques et mécaniques, il conserve sa brillance. Son excellent rendu renforce l'aspect esthétique des parties émergées, des ponts, des superstructures, avec des surfaces réfléchissantes et brillantes. Il est possible de l'appliquer directement sur Gel Coat ou sur des fonds époxy, et polyuréthane (Epoway, Polygoal). Il n'est pas recommandé pour une immersion continue.

Une grande gamme de couleurs qui peuvent être mélangées entre elles est disponibles pour l'application au pistolet. Pour la miscibilité des teintes et pour l'application à la brosse, contacter le Bureau Technique de Veneziani.

## Informations sur le produit

Aspect	Brillant	
Couleur	Blanc 153 et carte de coloris	
Solides (en volume)	ASTM D2369	55 ± 2%
Poids spécifique	UNI EN ISO 2811-1	1,29 ÷ 1,34 g/cm <sup>3</sup>
Point d'inflammabilité	UNI EN ISO 13736	> 38 °C
VOC (contenu moyen calculé)	ISO 11890-2/2006	403 g/l
Conditionnement	0,75 – 2,5 Lt (blanc seulement .153)	

## Application et utilisation

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

Laver à pression avec de l'eau douce et éliminer tout résidu d'huile ou de graisse. Toutes surfaces à peindre devront être nettoyées, sèches et sans contaminants. Appliquer sur fonds adéquates comme Epoway ou Polygoal. Poncer avec du papier abrasif 320/400 afin d'éliminer tout résidu du ponçage et n'importe quelle poudre ou saleté. Souffler de l'air propre et sec. Enfin, appliquer GEL GLOSS PRO.









Rév. Mars 2019

1

# GEL GLOSS PRO

FICHE TECHNIQUE

## Données d'application

Rapport de mélange (en volume)		3:1	
Rapport de mélange (en poids) Base (comp. A) 6766.--- Durcisseur (comp. B) 6.766.999		80 w/w 20 w/w	
Pot life N.B: ne pas utiliser ce produit si le temps de Pot life a été dépassé		3 - 4 h à 20 °C	
Diluant/Nettoyage des outils NB: Le % de dilution indiqué est considéré sur le produit catalysé		Au pistolet conventionnel/Air mélangée:	Rouleau/Brosse
		<b>6780</b> - Temp. < 18 °C (25 - 35%) <b>6700</b> - Temp. > 18 °C (25 - 35%)	<b>6700/6780</b> (10% max)
Méthodes d'application		Conventionnel Pression 3,5 bar Gicleur 1,4 mm* *avec Antiskid Powder, utiliser un gicleur dont le diamètre est de 2,0/2,5	
		Air mélangé Gicleur 0,7 mm – 1 mm Pression 3,5 bar *avec Antiskid Powder, utiliser un gicleur dont le diamètre est de 2,0/2,5	
	 		
Épaisseur film sec par couche	Plage d'application standard	35 – 40 µm	
	Recommandé	40 µm	
Épaisseur film humide par couche	Plage d'application standard	60 – 70 µm	
	Recommandé	70 µm	

# GEL GLOSS PRO

FICHE TECHNIQUE

Rendement théorique	40 µm	13,8 m <sup>2</sup> /litre
Rendement pratique (perte de 30%)	40 µm	9,7 m <sup>2</sup> /l
Primaires recommandés	Polygoal - Epoway	
Notes	Ce produit est fourni en deux boîtes à mélanger avant l'emploi. Si nécessaire, la dilution doit être effectuée après le mélange des deux composants. Les données physiques des produits à deux composants font référence aux composants déjà mélangés entre eux.	

## Temps de séchage

Température °C	10		15		20		30	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Couverture mouillé- sur-mouillé 			8 h	2 jours	8 h	2 jours	2 h	1 jours
Ponçage 			48 h		24 h		24 h	
Réticulation complète 			7 jours		7 jours		7 jours	

## CONDITIONS DURANT L'APPLICATION

Pour éviter la formation de condensation, la température du support doit être supérieure au point de rosée d'au moins 3° C. Durant l'application et la période de contraction, la température du milieu ne doit pas être inférieure à 15° C et ne pas dépasser 30° C; la température minimale du support ne doit pas être inférieure à 10° C, car le processus de réticulation se ralentit fortement aux températures inférieures. Éviter en tout cas l'application du produit si l'humidité relative dépasse 80%. Il est important d'effectuer le relevé des paramètres hygrométriques près du support à traiter. Assurer une bonne ventilation quand la peinture est appliquée dans des espaces clos.

# GEL GLOSS PRO

FICHE TECHNIQUE

## Stockage

---

Il est conseillé d'éviter l'exposition à l'air libre et aux températures élevées. Pour optimiser au maximum la durée utile du bidon, il faut vérifier qu'au moment de l'entreposage du produit le conteneur soit bien fermé et que la température soit entre 10-35° C. Éviter l'exposition directe aux rayons du soleil.

## Normes de sécurité

---

Se conformer aux dispositions du DPR 303 et 475 (Italie). Éviter, par exemple, le contact du produit avec la peau. Travailler dans des lieux bien aérés et, s'ils sont renfermés, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs et des amenées d'air. Durant l'application, utiliser les protections requises (masques, gants, lunettes, etc.). Avant l'usage, lire les sections 7-8 de la SDS.

### INSTRUCTION POUR L'ÉLIMINATION DU PRODUIT ET DES EMBALLAGES

Les emballages vides qui ont contenu des produits : Éliminer les emballages vides selon ce qui est requis par la loi à propos de l'élimination de ces déchets. Par exemple, à travers la mise en décharge dans un centre pour le recyclage.

Emballage contenant du produit non utilisé: Éliminer le produit non utilisé, en conformité avec les exigences légales de destruction de ces déchets; par exemple la mise en décharge dans un centre pour le recyclage. Ne pas renverser dans les égouts et les cours d'eau. Éviter l'exposition des conteneurs à l'extérieur. En plus, les conteneurs doivent être gardés à une température entre 10 et 35° C. Ne pas exposer au soleil.

# GEL GLOSS PRO

FICHE TECHNIQUE

## Notes

---

Les valeurs indiquées dans cette fiche technique peuvent légèrement varier d'une production à l'autre. Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau et les produits chimiques, ou être soumis à stress mécanique avant sa complète réticulation. Les épaisseurs du film humide font référence au produit non dilué. La dilution fera augmenter cette valeur. Lesdites informations sont le résultat de tests précis en laboratoire et d'une expérience pratique. Cependant, puisque le produit est principalement utilisé en dehors du control du producteur, Boero Bartolomeo S.p.A. ne peut que garantir sa qualité. Les informations contenue dans cette fiche peuvent être l'objet de révision de la part de la société. Pour clarifications, mises à jour ou des plus amples informations, il est conseillé de contacter directement Boero Bartolomeo S.p.A. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes.

## Remarques

---

Le matériau en question a dépassé les exigences de qualité pour sa fourniture. Les teintes produites à différentes périodes, même avec des technologies modernes, peuvent avoir des nuances différentes tout en maintenant les valeurs  $\Delta E$  dans des limites acceptables. Il est conseillé d'éviter l'application de lots différents pendant la dernière couche de finition, en s'assurant d'appliquer le même lot de la couche de finition aussi pour des portes ou grilles qui, normalement, sont traités dans des temps et des lieux différents.